

Технологическое оборудование для АЗС и нефтебаз.



Продукция соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза, НПБ 111-98, СП 156.13130.2014, РД153-39.2-080-01 «Правила технической эксплуатации автозаправочных станций».

Узел линии налива:
без МС
с МС
с евросоединением



Дыхательный клапан:
СМДК-40
СМДК-50
СМДК-65
СМДК-80
СМДК-100



Клапан отсечной поплавковый:
КОП-80
КОП-100



Клапан обратный:
ДУ 40
Ду 50



Огнепреградитель:
ОП-40
ОП-50
ОП-65
ОП-80
ОП-100



Клапан DN80 PN5

Рассекатель потока
РП-80
РП-100



Трехходовой
распределитель потока с
электромагнитным
приводом



Узел наполнения
с ФСН-80
ФСН-100



Узел линии
наполнения
УН-80Эр с МС



Азотный узел



Кран шаровой
фланцевый
Ду40
Ду50

Узел подключения
линии
рециркуляции
УПР-40
УПР-50



Люк замерной
ЛЗ-80
ЛЗ-100
ЛЗ-150



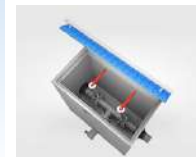
Патрубок
сливной



Фильтрующий
элемент



Технологический
отсек линии
наполнения



Технологический
отсек переключения
аварийных
проливов



Ремонт трубопроводной арматуры. Технологическое оборудование АЗС. NEOTECHNIKA



Фармацевтика



Биотехнологии



Косметика



Пищевая промышленность



Химия и тонкие химические технологии



Нефтегазовая промышленность

Наши услуги

Проектирование

- ▶ реверсный инжиниринг
- ▶ разработка конструкторской документации в соответствии с ЕСКД по ТЗ Заказчика
- ▶ расчет себестоимости

Производство

- ▶ технологическое оборудование для АЗС и нефтебаз
- ▶ аппаратов, ёмкостей и сосудов, работающих под избыточным давлением
- ▶ трубопроводной арматуры высоких и низких параметров
- ▶ ремонт трубопроводной арматуры и насосов

Монтаж

- ▶ технологического оборудования
- ▶ систем чистых средств
- ▶ чистых помещений
- ▶ систем вентиляции чистых помещений
- ▶ система мониторинга параметров чистых помещений

Квалификация

- ▶ DQ - квалификация проекта
- ▶ IQ - установочная квалификация
- ▶ Документация и протоколы согласно EG-GMP-Guideline DIN EN ISO 14644



Группа компаний



Строительно-монтажное управление:

83 штат сотрудников	
67 рабочие строительных специальностей	16 инженерно-технический персонал

- Режим монтажа: 6 дней в неделю 12 часов в день
- 6 постов орбитальной TIG автоматической сварки для трубопроводов из нержавеющей стали
- 6 постов ручной TIG сварки

Ресурсы

Собственное производство:

75 штат сотрудников	
51 производственные рабочие	24 инженерно-технический персонал

- Пушкинский район Санкт-Петербурга 21 Станочный парк единица
- ▶ Литейный участок
- ▶ Металлорежущее производство (карусельные, фрезерные, координатно-расточные, токарные станки с ЧПУ)
- ▶ Сварочный участок

О нас



ТР ТС 010/2011
ТР ТС 032/2011
ТР ТС 012/2011



158 человек



МС ISO9001:2015



Реализовано
57 проектов



5 регионов РФ



Лицензия АЭС

Соблюдаемые нормы



Технические нормы, правила и требования, действующего законодательства РФ



Требования по охране труда и технике безопасности



Требования по пожарной и промышленной безопасности



Требования по охране окружающей среды

Качество сварочных работ

Автоматические орбитальные комплексы Orbitalum и Orbitec обеспечивают:



ровный мелкочешуйчатый валик с абсолютно одинаковой структурой



высокую скорость выполнения работ



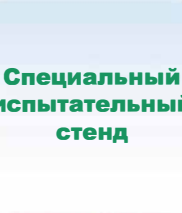
в 5 раз снижение затрат на радиографию

Наши заказчики



Ремонт запорно-регулирующей арматуры и насосов.



Дефектовка комплектующих 		EFCO-VSA используется для ремонта значительных повреждений		Восстановление шероховатости и покрытия	
	Шлифовальный стол EFCO-KS		Ремонт запорного органа, дроссельного или регулирующего узла		Изготовление/восстановление уплотнения
Специальный испытательный стенд		Многоступенчатая притирка запорных узлов		Наплавка восстановления поврежденных участков	
	Опрессовка на гидравлических стендах		Проверка герметичности анализатором газов		Акты ревизий и испытаний арматуры

Реверсный инжиниринг импортного ЗИПа к технологическому оборудованию

Определение твердости металла		Определение химического состава образца опто-эмиссионным спектральным методом		Разработка конструкторской документации по ЕСКД	
	Определение толщины и состава слоев и покрытий рентгено-флуоресцентным методом		Разработка технических условий для термообработки		Изготовление, паспортизация



Экономический эффект от применения наших услуг:



Сокращение общей величины эксплуатационных затрат по группе ЗРА и ЗИП



Сокращение сроков поставки и сервиса



Обеспечение бесперебойного обслуживания ЗРА за счет формирования оборотного комплекта ЗРА и запасов ЗИП



Повышение эффективности производственных мощностей в связи со снижением общего времени простоя технологического оборудования



Снижение рисков внешнего санкционного давления

Контакты

188300, Россия, Ленинградская область,
г. Гатчина, ул. Пушкинское ш., д. 20, стр. 1
+7 800 100 23 90
mail@neotechnology.net

www.neotechnology.net